



**RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI  
AL  
BILANCIO D'ESERCIZIO CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2018**

**PREMESSA**

**CONTROLLO AMMINISTRATIVO-GESTIONALE**

**CONTROLLO CONTABILE**

**RELAZIONE DEL PRESIDENTE**

**NOTA INTEGRATIVA**

**ANALISI DELLE RISULTANZE DI BILANCIO**

**VERIFICA DEI CREDITI, DEI DEBITI E FONDO RISCHI ED ONERI**

**PARTECIPAZIONI**

**CONSIDERAZIONI**

**GIUDIZIO E PARERE**



**Federazione Sportiva Nazionale  
riconosciuta dal Coni**