

Spett.le  
FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Stadio Olimpico Curva Nord

## DICHIARAZIONE DI ASSICURAZIONE

**N° di polizza:** 90325

**Contraente:** Federazione Ciclistica Italiana

**Oggetto della Copertura:**

Danni involontariamente cagionati a terzi, per morte, per lesioni personali, per danneggiamenti a cose, in conseguenza di un fatto verificatosi in relazione all'attività svolta comprese tutte le operazioni e attività accessorie, sussidiarie e/o complementari, ad accezione delle attività e delle operazioni menzionate al paragrafo "Esclusioni", ovunque nell'ambito della validità territoriale della polizza.

**Rischi assicurati:** Responsabilità civile che potrebbe incombere sulla Federazione nell'ambito della propria attività

**Periodo di copertura:** dalle ore 24.00 del 31/12/2025 alle ore 24.00 del 31/12/2026

**Massimali:** Diversi a seconda delle categorie assicurate

La presente non modifica, annulla o altera i termini e le condizioni delle polizze ed è da ritenersi emessa solo ed esclusivamente quale dichiarazione non esaustiva del documento di polizza.

Emessa in Roma, addì 12/12/2025

IL CONTRAENTE

LA SOCIETA'  
**Poste Assicura S.p.A.**



Roberta D'Ascenzi  
Responsabile Offerta Corporate  
e Riassicurazione