



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA
CONTO ECONOMICO STRUTTURE TERRITORIALI - FUNZIONARI
DELEGATI (QUADRO RIEPILOGATIVO)
ESERCIZIO 2021

Mod. S/A

COSTO DELLA PRODUZIONE

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2021	Conto Economico 2020	€	%
1.	ATTIVITA' SPORTIVA				
1.02.	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.				
1.02.01.	Attività agonistica	564.000,90	232.940,94	331.059,96	142%
1.02.02.	Organizzazione Manifestazione Sportive	138.367,58	139.736,68	-1.369,10	-1%
1.02.03.	Corsi di formazione	136.817,14	68.466,81	68.350,33	100%
1.02.04.	Promozione Sportiva	50.211,05	24.249,32	25.961,73	107%
1.02.05.	Contributi all'attività sportiva	422.479,75	517.517,23	-95.037,48	-18%
1.02.	Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.	1.311.876,42	982.910,98	328.965,44	33%
1.	ATTIVITA' SPORTIVA	1.311.876,42	982.910,98	328.965,44	33%
2.	FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI				
2.02.	Funz. e costi gen. Struttura Terr.				
2.02.02.	Organi e Commissioni	97.855,96	107.307,84	-9.451,88	-9%
2.02.03.	Costi generali	165.796,06	136.727,12	29.068,94	21%
2.02.	Funz. e costi gen. Struttura Terr.	263.652,02	244.034,96	19.617,06	8%
2.	FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI	263.652,02	244.034,96	19.617,06	8%
	COSTO STRUTT. TERRIT.	1.575.528,44	1.226.945,94	348.582,50	28%



IL PRESIDENTE
(Cordiano Dagnoni)