



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

**RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI  
AL  
BILANCIO D'ESERCIZIO CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2019**

**PREMESSA**

**CONTROLLO AMMINISTRATIVO-GESTIONALE**

**CONTROLLO CONTABILE**

**RELAZIONE DEL PRESIDENTE**

**NOTA INTEGRATIVA**

**ANALISI DELLE RISULTANZE DI BILANCIO**

**VERIFICA DEI CREDITI, DEI DEBITI E FONDO RISCHI ED ONERI**

**PARTECIPAZIONI**

**VERIFICA CONTINUITA' AZIENDALE**

**CONSIDERAZIONI**

**GIUDIZIO E PARERE**



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

## **PREMESSA**

Il Collegio dei Revisori dei Conti, nell'espletamento del mandato affidatogli, ha provveduto ad eseguire tutte le attività di controllo e vigilanza previste dai principi e criteri per la formulazione del Bilancio contenuti nel Codice Civile oltreché nel Regolamento di Contabilità delle Federazioni Sportive Nazionali (FSN) e Discipline Sportive Associate (DSA) emanati dal CONI, che trovano applicazione nei punti di seguito indicati.

In particolare, la Federazione ha adottato, dall'anno 2002, la gestione contabile economico-patrimoniale in ossequio alla personalità giuridica di diritto privato istituita dal D.lgs. n. 242/99 così come modificato dall'art. 1, comma 23 del D.lgs. n. 15/2004. Il bilancio risulta pertanto costituito dallo stato patrimoniale, dal rendiconto economico, dal rendiconto finanziario, dalla nota integrativa; è presente inoltre la relazione del Presidente.

Per quanto concerne l'attività commerciale, la Federazione adotta una contabilità fiscale separata, come previsto dall'art. 20 del DPR n. 633/73, determinando l'Iva e le Imposte Dirette nei modi ordinari.

Il Bilancio della Federazione a partire dall'esercizio 2016 è stato sottoposto alla revisione contabile volontaria da parte della Società Deloitte & Touche S.p.A. Anche il bilancio che viene portato alla Vs. approvazione è stato sottoposto alla revisione da Deloitte & Touche S.p.A., le risultanze di tale attività sono riportate nella relazione allegata ai documenti del Bilancio.

## **CONTROLLO AMMINISTRATIVO - GESTIONALE**

Il Collegio, nel corso dell'esercizio, ha vigilato sull'osservanza **della legge e dello Statuto Sociale** nonché sul rispetto dei principi di corretta amministrazione. Ha, altresì, vigilato **sull'adequatezza dell'assetto organizzativo**, amministrativo e contabile adottato dalla Federazione e sul suo concreto funzionamento.

A tale scopo, sempre collegialmente, ha acquisito gli idonei elementi di conoscenza al fine di valutare l'adequatezza alle esigenze gestionali nonché l'**affidabilità** nella rappresentazione dei fatti di gestione, mediante indagini dirette sui documenti contabili e sulla raccolta d'informazioni nei confronti dei responsabili delle funzioni interessate.

Il Collegio, nel corso dell'esercizio finanziario 2019, non ha mancato di presenziare singolarmente e collegialmente a tutte le riunioni del Consiglio Federale che si sono svolte nel rispetto delle norme statutarie, legislative e regolamentari che ne disciplinano il funzionamento; può, inoltre, confermare che le Deliberazioni sono state prese in **conformità** alla legge ed allo Statuto Sociale, non sono manifestamente imprudenti, azzardate o in potenziale conflitto di interesse o tali che possano compromettere l'integrità del Patrimonio Sociale.

Il Collegio attesta inoltre che nel corso dell'anno sono state eseguite le verifiche periodiche previste dalla vigente normativa, durante le quali è stata verificata la tenuta della contabilità. Nel corso di tali verifiche si è provveduto inoltre al controllo dei valori della cassa, alla verifica del tempestivo versamento dei contributi previdenziali e delle ritenute e delle altre somme dovute all'Erario.



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

Con apposite visite sono stati controllati anche gli **Organi Territoriali** effettuando le prescritte verifiche periodiche ai libri ed alle scritture contabili, redigendo di volta in volta appositi verbali delle riunioni, regolarmente notificati al Presidente Federale, al Segretario Generale nonché al CONI.

A tale riguardo il Collegio evidenzia un incremento del controllo delle operazioni svolte dai vari Comitati Regionali da parte degli Uffici Centrali a seguito dell'introduzione di una posizione lavorativa a ciò preposta.

### CONTROLLO CONTABILE

Il Collegio, in riferimento alla **Legge ed allo Statuto** ha verificato la regolare tenuta della contabilità, e la rispondenza delle scritture contabili ai valori iscritti in bilancio e sulla base di tali controlli, non sono state rilevate violazioni agli adempimenti civilistici, fiscali e previdenziali.

Esaminato l'elaborato trasmesso dagli uffici amministrativi, si è accertato che lo stesso è stato compilato nel rispetto dei Principi e Criteri deliberati dal Consiglio Nazionale del CONI.

Il Bilancio d'Esercizio 2019, composto dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico, dal Rendiconto Finanziario, dalla Nota Integrativa nonché dalla Relazione del Presidente Federale sulla gestione, presenta la comparazione dei valori relativi al presente esercizio con quelli dell'esercizio 2018.

Sulla base della documentazione acquisita, il Collegio ha proceduto, altresì, alla verifica con riferimento ai seguenti aspetti:

- Osservanza delle norme che presiedono la formazione, l'impostazione del bilancio d'esercizio e la relazione sulla gestione predisposta dal Presidente della Federazione;
- Correttezza dei risultati economici della gestione e della situazione patrimoniale di fine esercizio;
- Esattezza e chiarezza dei dati contabili esposti nei prospetti di bilancio, nella Nota Integrativa e nei relativi allegati.

Si riassumono sinteticamente i seguenti valori complessivi del bilancio in esame:

STATO PATRIMONIALE	2018	2019
Attivo	€ 18.863.234	€ 22.412.327
Passivo	€ 16.735.903	€ 18.422.976
Perdite/utili portati a nuovo	€ - 1.190.501	€ 939.708 di cui fondo dotazione € 600.000
<b>Risultato dell'esercizio</b>	<b>€ 2.130.209</b>	<b>€ 1.674.769</b>
Netto patrimoniale	€ 939.708	€ 2.614.476



Risultato confermato dal

CONTO ECONOMICO	2018	2019
Differenza tra valore e costi della produzione	€ 2.246.183	€ 1.825.557
Differenza tra Proventi ed Oneri finanziari	€ 221	€ 300
Differenza tra Proventi ed Oneri Straordinari	€ 0	€ 0
<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>€ 2.246.404</b>	<b>€ 1.825.857</b>
Imposte sul reddito d'esercizio	€ - 116.195	€ - 151.088
<b>Risultato dell'esercizio</b>	<b>€ 2.130.209</b>	<b>€ 1.674.769</b>

#### RELAZIONE DEL PRESIDENTE

La Relazione del Presidente trova puntuale riferimento in ordine a tutte le attività svolte ed alla elencazione analitica dei risultati raggiunti nell'anno 2019, sia dal lato economico-amministrativo che sportivo.

Dal punto di vista economico è stato evidenziato che il risultato d'esercizio rileva un utile di € 1.674.769, di cui € 200.000,00 da destinare all'incremento del fondo di dotazione.

Sono stati dettagliatamente indicate le ragioni che hanno portato al risultato sopra indicato, con particolare riferimento alla politica di rigore economico attuata dalla Federazione.

#### NOTA INTEGRATIVA

L'elaborato contabile risulta accompagnato dalla **Nota Integrativa**, a cui si fa rinvio per una più dettagliata analisi delle varie voci di bilancio ed è stata redatta secondo gli Indirizzi e Norme di Contabilità del CONI e della relativa circolare illustrativa nonché delle norme civilistiche e fiscali ed espone in maniera esaustiva le variazioni intervenute nel corso dell'anno e la consistenza del conto patrimoniale ed economico.

Circa i **criteri di valutazione** adottati per la predisposizione del bilancio il Collegio segnala, principalmente, quanto di seguito:

- **Le Immobilizzazioni immateriali e materiali** sono state iscritte al costo di acquisto comprensivo degli oneri accessori di diretta imputazione e sono esposte in bilancio al netto dei relativi fondi di ammortamento. Risultano iscritte tra le immobilizzazioni materiali in corso € 6.508.919 relativi alla capitalizzazione dei costi sostenuti per la costruzione del Velodromo di Treviso. La costruzione di tale impianto al momento risulta sospesa per l'adesione da parte dell'impresa Pessina Costruzioni Spa ad una procedura di concordato. Tale situazione non comporta rischi ed oneri per la Federazione;



- **Gli Ammortamenti** delle immobilizzazioni materiali sono stati calcolati in base a piani che tengono conto della prevedibile durata e residua possibilità di utilizzazione. Le quote di ammortamento sono quelle previste dal D.M. 31 dicembre 1988 e successive modificazioni ed integrazioni;
- **I Crediti ed i Debiti** sono iscritti singolarmente al loro valore nominale. I Crediti ammontano ad € 2.474.039 con un incremento di € 210.947 rispetto al precedente esercizio. I Debiti nel loro complesso ammontano ad € 18.422.976 con un incremento di € 1.687.072 rispetto all'esercizio precedente, si specifica che l'importo di € 7.869.000 relativo alle anticipazioni ricevute dalla Presidenza del Consiglio per la costruzione del Velodromo di Treviso risultano accantonati su un c/c dedicato presso la Banca Popolare di Sondrio.
- **Le Rimanenze di materiale sportivo abbigliamento e tecnico oltre alle materie di consumo** non risultano iscritte a bilancio.
- **Le Disponibilità liquide** della Federazione per € 11.800.622, con un decremento di € 820.258 rispetto all'esercizio precedente, sono esposte al valore nominale e comprendono i saldi dei Comitati Territoriali, Regionali e Provinciali, come richiesto anche dalle Circolari del Coni. Le fonti e le applicazioni delle risorse finanziarie sono analiticamente riportate nel Rendiconto Finanziario allegato ai documenti di Bilancio. Come sopra l'importo di € 7.869.000 è relativo alle anticipazioni ricevute dalla Presidenza del Consiglio per la costruzione del Velodromo di Treviso.

#### **ANALISI DELLE RISULTANZE DEL BILANCIO**

La Federazione ha chiuso l'esercizio 2019 un risultato economico che presenta un utile pari ad € 1.674.769.

Il **Valore della Produzione**, il cui totale complessivo ammonta ad € 19.634.727 è rappresentato dallo svolgimento dell'**Attività Centrale** per € 18.697.320 nonché quella della **Struttura Territoriale** per € 937.407.

**I Costi della Produzione** ammontanti ad € 17.809.170 attengono:

Per € 10.808.211	all' <b>Attività Sportiva Centrale</b> ;
Per € 1.293.439	all' <b>Attività Sportiva della Struttura Territoriale</b> ;
Per € 5.332.829	ai <b>Costi di Funzionamento dell'Attività Centrale</b> ;
Per € 337.447	ai <b>Costi di Funzionamento della Struttura Territoriale</b> ;
Per € 6.400	<b>agli Accantonamenti</b> ;
Per € 30.843	<b>agli Oneri diversi di gestione.</b>

Si rileva che, risultano inoltre interessi attivi per € 300 oltre ad imposte sul reddito per € 151.088.



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

## **VERIFICA DEI CREDITI, DEI DEBITI E FONDO RISCHI ED ONERI**

### **CREDITI**

La verifica è stata improntata a valutare la corretta valorizzazione e ad evidenziare gli eventuali rischi di esigibilità in ordine alle varie posizioni presenti in bilancio.

### **DEBITI**

Relativamente ai Debiti iscritti in bilancio si evidenzia che gli stessi sono esclusivamente Debiti di Funzionamento e, pertanto, al riguardo non esiste contenzioso in materia.

### **FONDO RISCHI**

In merito alla situazione del Contenzioso, il Collegio durante la gestione finanziaria 2019 e fino alla data odierna, non ha mancato di seguire da vicino l'entità dello stesso, richiedendo più volte al Consulente Legale della Federazione quale fosse lo stato dell'arte. Puntualmente sono state fornite opportune relazioni circa l'andamento delle cause, ivi compresa la valutazione del rischio in capo alla medesima Federazione. Sulla base di tali informazioni e valutazioni non risultano in essere rischi con significativi impatti sul bilancio.

## **PARTECIPAZIONI**

Il Collegio, rileva che la FCI possiede partecipazioni per € 100.000,00 pari al 100% delle quote della società Ciclistica Servizi Srl, la quale risulta avere approvato il bilancio dell'esercizio 2019 con un utile post imposte di € 15.176. Si rileva che il bilancio 2019 della società Ciclistica Servizi Srl risulta corredato dalla Relazione della Società di Revisione indipendente Deloitte & Touche Spa.

## **VERIFICA CONTINUITA' AZIENDALE**

Il Collegio, con riferimento alla situazione epidemiologica dovuta al COVID-19, ritiene che, la Federazione non presenti criticità relative alla continuità aziendale.

Le riserve accantonate negli ultimi due esercizi, unitamente alla garanzia del contributo erogato da Sport e Salute S.p.A. per l'anno in corso, permettono di garantire il regolare funzionamento degli uffici federali e lo svolgimento dell'attività sportiva ordinaria e di alto livello, nonché di sviluppare iniziative a sostegno delle associazioni sportive affiliate che prevedono un impegno di circa 2 milioni.

Il Collegio prende infine atto dell'attuazione da parte della FCI di tutte le misure atte a contenere la diffusione della pandemia, sia per quanto riguarda il personale con l'attivazione dello smart-working e dell'applicazione delle regole imposte da Sport e Salute, sia per quanto riguarda i tesserati con il blocco di tutte le attività agonistiche e di allenamento, con protocolli, in alcuni casi più rigidi di quelli ministeriali.



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

## **CONSIDERAZIONI**

Il Collegio, in merito alla gestione amministrativo-contabile, deve rilevare che la chiusura dell'esercizio 2019 presenta un risultato positivo pari ad **€ 1.674.769**.

Di seguito si esprimono talune considerazioni sui più rilevanti Valori e Costi della Produzione:

1. La voce **"Contributi Sport e Salute Spa"** pari ad € 9.130.804 è rimasta sostanzialmente inalterata rispetto all'esercizio precedente; in questa voce è ricompreso il contributo per il personale che ammonta ad € 2.894.328;
2. La voce **"Contributi dello Stato, Regioni, EE.LL."** pari ad € 764.620 registra un incremento del 331% rispetto all'esercizio precedente; tale maggiore entrata è conseguenza di contributi ricevuti dal Ministero dello Sport per organizzazione di manifestazioni internazionali di particolare interesse;
3. La voce **"Quote degli associati"** ha subito un lieve decremento (4%) passando da € 6.691.908 ad € 6.443.714.
4. La voce **"Ricavi da Manifestazioni Nazionali"** nel presente esercizio, ha subito un incremento del 37% passando da un importo di € 450.000 ad € 615.393; l'importo di € 456.000 è dovuto alla valorizzazione della cessione dei diritti televisivi sulle gare, nelle voci costi per organizzazione manifestazioni risultano appostati i corrispondenti importi per la produzione delle immagini televisive;
5. La voce **"Ricavi da Pubblicità e Sponsorizzazioni"** ammonta ad € 1.051.139, in linea con l'esercizio precedente;
6. La voce **"Contributi CIP"** ha subito un incremento del 8% passando da € 508.865 ad € 551.882;
7. La voce **"Ricavi Attività Struttura Territoriale"** ha subito un decremento del 8% passando da € 1.021.643 ad € 937.407;
8. I Costi **dell'Attività Sportiva Centrale** hanno subito un incremento del 6% passando da € 10.243.821 ad € 10.808.211. Per una corretta lettura pare opportuno evidenziare che il costo relativo alle assicurazioni, pari ad € 2.518.273 risulta ricompreso nella voce **"Organizzazione manifestazioni sportive"**;
9. I Costi **dell'Attività Sportiva Territoriale** registrano un decremento del 7%, passando da € 1.397.460 ad € 1.293.439;
10. La voce **"Funzionamento e Costi Generali"** relativi all'Attività Centrale, ha subito un incremento del 10% passando da € 4.833.423 ad € 5.332.829. In questa voce è ricompreso il costo del personale che ammonta ad € 4.068.898.
11. La voce **"Funzionamento e Costi Generali"** relativi alla Struttura Territoriale ammonta ad € 337.447, sostanzialmente inalterata rispetto al 2018;



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
Il Collegio dei Revisori dei Conti

12. La voce **“Accantonamento a fondo svalutazione crediti”**, effettuata secondo le indicazioni del CONI a tale riguardo, passa da € 43.594 ad € 6.400;
13. Gli **“Oneri diversi di gestione”** risultano stabili ad € 30.84302. Le **Imposte e Tasse**, relative ad IRAP sui dipendenti sono incrementate rispetto a quelle dell'esercizio precedente passando da € 116.195 ad € 151.088.

#### **GIUDIZIO / PARERE**

**Il Collegio**, tutto ciò premesso:

**Accertato** che il progetto di bilancio in esame corrisponde alle risultanze dei libri e delle scritture contabili, monitorate di volta in volta nel corso della gestione;

**Atteso** che la situazione patrimoniale nonché il risultato economico sono stati correttamente redatti secondo la normativa vigente;

**Considerato** che ad oggi, per motivi tecnici, non risulta pervenuto il parere al bilancio che la Società di Revisione Deloitte deve rilasciare;

**Esprime**, sotto il profilo tecnico-contabile, **parere favorevole** all'approvazione al bilancio d'esercizio chiuso al **31 dicembre 2019 condizionatamente al rilascio di parere positivo da parte della Società di Revisione Deloitte**.

**Il Collegio dei Revisori dei Conti**

Dr. Simone Mannelli

Dr. Domenico Tudini

Dr.ssa Marina Protopapa